



Presentación Corporativa



Empresa



Nuestras
Soluciones



Política
de Calidad



Empresa



Presentación de la compañía

Cicar nació hace más de 50 años en Fuenlabrada (Madrid) con el objetivo de ofrecer a las empresas **soluciones integrales de mecanizado y montaje** de alto valor añadido.

La clave de nuestra compañía reside en contar con unas instalaciones con la **última tecnología** y un **equipo de profesionales altamente cualificado** que han convertida a Cicar en un claro referente de nuestro sector.

“Nuestra filosofía se basa en ofrecer soluciones a medida que cubran las necesidades específicas de nuestros clientes”.





Trayectoria empresarial

“Una historia con un gran futuro”





Nuestra propuesta de valor

Somos proveedores especializados en componentes mecánicos y conjuntos de alta precisión para las funciones motor y transmisión de maquinaria agrícola y vehículo industrial.

Nuestra misión es ayudar a nuestros clientes desde la fase de proyecto hasta la ejecución del mismo.

“La especialización es el camino hacia la diferenciación”

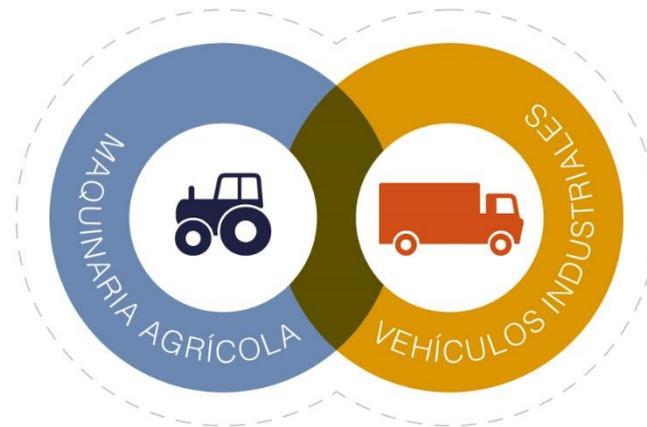




Especialización

En Cicar estamos **especializados en maquinaria agrícola y vehículo industrial**. Contamos con la más alta especialización en fabricación de componentes y conjuntos a partir de un conocimiento experto en materiales, tecnologías de fabricación, normativa y elaboración de documentación.

Gracias a nuestra experiencia aportamos a nuestros clientes todo nuestro know-how en cada uno de los procesos industriales en los que intervenimos.





Especialización · Clientes

Trabajamos día a día para mantener una **relación a largo plazo** con cada uno de nuestros clientes. Los tres pilares sobre los que basamos nuestra atención al cliente son rapidez, flexibilidad y calidad.

Todos nuestros profesionales tienen una alta orientación al cliente y un **profundo conocimiento de los procesos** en los que interviene la empresa. Siempre dispuestos a satisfacer las necesidades más exigentes.

Éstos son algunos de nuestros clientes:

EXPAL





Nuestras
Soluciones



Nuestras Soluciones

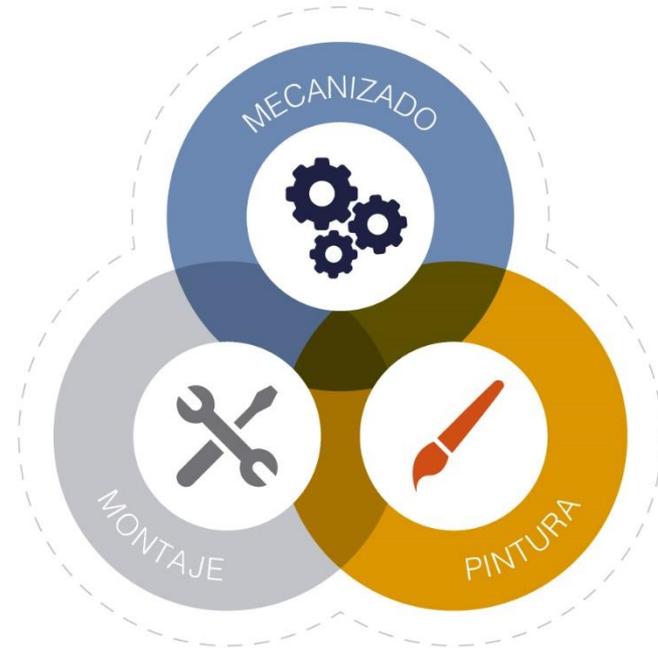


En Cicar tenemos los **medios tecnológicamente más avanzados** para poder absorber **grandes volúmenes de producción**, estando especialmente preparados para medianas y grandes series.

Nuestras principales áreas de actuación son:

- Mecanizado
- Montaje
- Pintura

De acuerdo con nuestra filosofía de ofrecer siempre la **máxima excelencia**, en cada una de las áreas de trabajo disponemos de un **parque industrial avanzado**, versátil y con **maquinaria de última generación**.

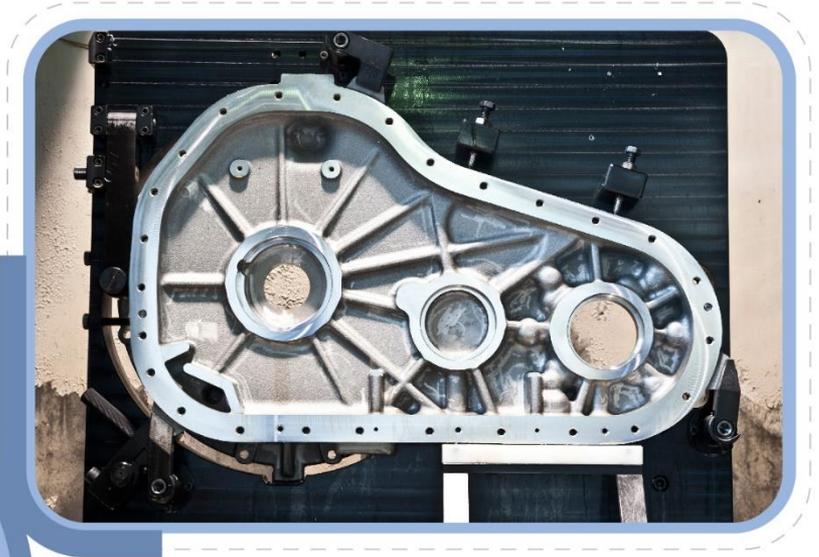




Mecanizado · Instalaciones

El área de Mecanizado está dividida a su vez en cuatro áreas diferentes:

- Tornos
- Centros de mecanizado
- Lavadoras
- Línea amarilla





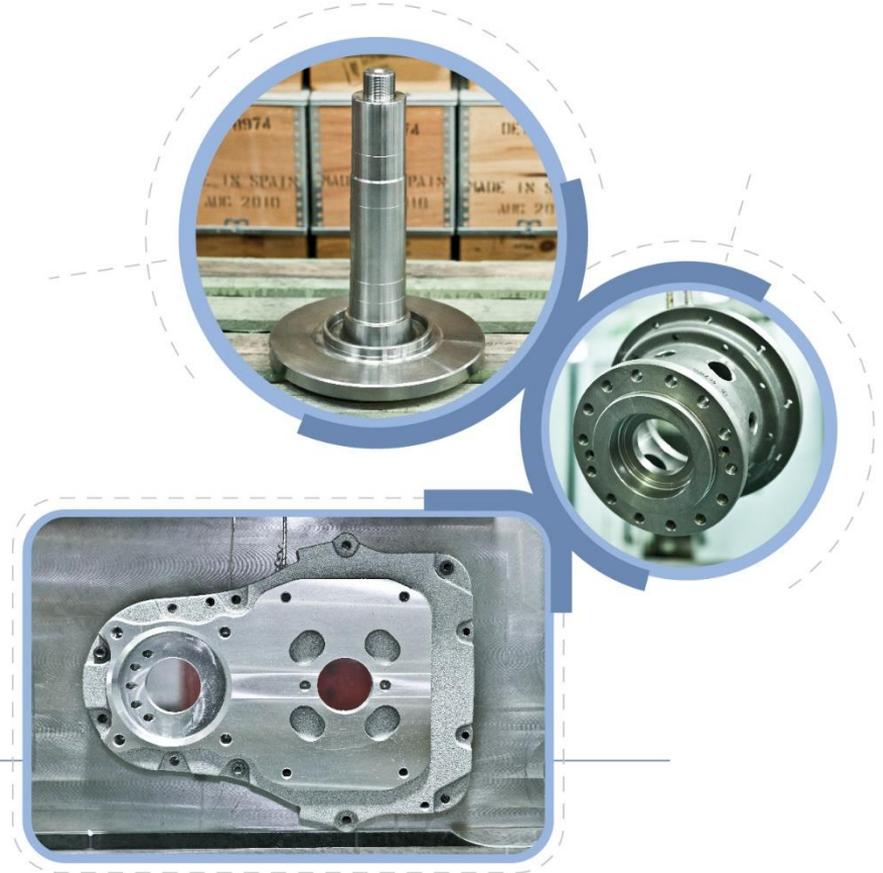
Mecanizado · Proceso productivo

Este área dispone de un parque de maquinaria del más alto nivel tecnológico consistente en:

- tornos
- centros de mecanizado
- talladoras
- brochadoras

Contamos con una tecnología de gran fiabilidad y un gran acabado que asegura la repetitividad en cada una de las piezas fabricadas.

Somos especialistas en mecanizar piezas de fundición, forja y aluminio, y tenemos un amplio conocimiento de los materiales que aplicamos para optimizar el proceso productivo.



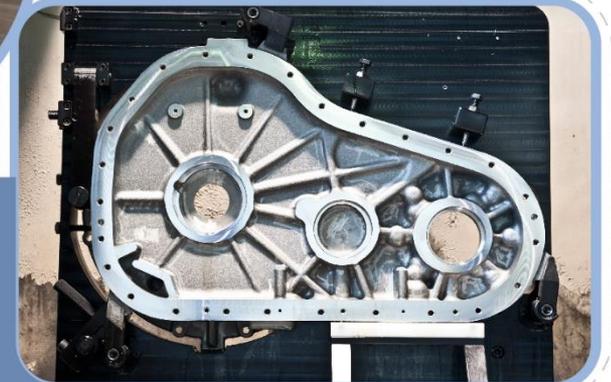


Mecanizado · Productos

En Cicar mecanizamos componentes de hierro fundido, forja y aluminio

Nuestra especialización se centra en:

- Carcasas y tapas para cajas de engranajes, destacando el trabajo en aluminio para Lightweight Solutions.
- Palieres con el tallado de eje.
- Todo tipo de componentes mecanizados que requieran un acabado de la más alta calidad.





Montaje · Instalaciones

El área de Montaje está dividida en 3 áreas diferentes:

- **Cajas pesadas** – para el montaje de cajas de cambios complejas (de hasta 400 componentes)
- **Cajas ligeras** – para el montaje de cajas de cambio sencillas
- **Área Nueva** – a disposición de nuevos clientes para la creación de una mini-fábrica a medida.





Montaje · Proceso productivo

Somos especialistas en la producción de **prototipos**, podemos crear una pieza totalmente nueva en un período muy corto de tiempo, y con la máxima calidad garantizada. Nuestra capacidad de respuesta es reconocida por todos nuestros clientes gracias a nuestro know-how especializado.

En Cicar producimos tanto cajas ligeras como cajas pesadas, llegando a producir cajas de cambios de más de 400 componentes. De cara a garantizar la máxima calidad del producto, una vez realizado el proceso de montaje se realizan **tres tipos de pruebas**:

- Prueba de fugas.
- Prueba de rodada.
- Prueba de pérdida de aceite.

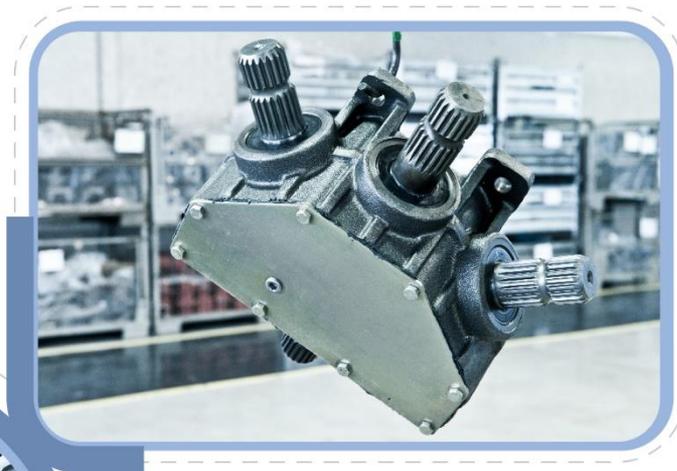
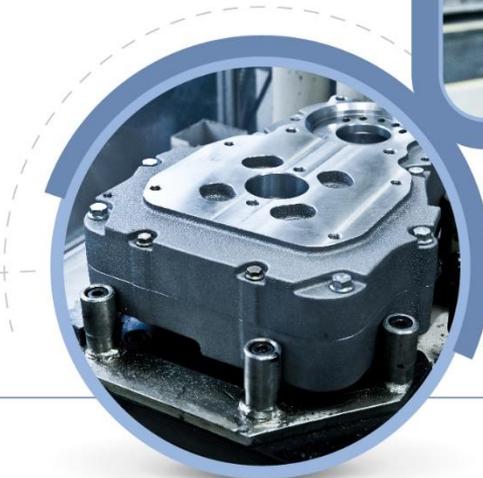




Montaje · Productos

En el área de montaje tenemos la **experiencia** y el **know how** para el ensamblaje de las **cajas de engranajes más complejas**.

Realizamos **exhaustivos controles** que garantizan la calidad que nos demandan los clientes más exigentes. En los bancos de rodaje realizamos tests de todos los elementos rodantes para garantizar la plena funcionalidad.





Pintura · Instalaciones

Cicar montó el área de Pintura en el año 2009. En la actualidad está estructurado en 2 áreas diferentes:

- **Pintura** – Línea semiautomática de pintura con una capacidad de producción de 250.000 piezas anuales.
- **Embalaje.**





Pintura · Proceso productivo

Una vez realizado el montaje de las cajas de engranajes se incorporan al área de pintura, el último paso del proceso productivo.

Esta última parte consta de **varias fases** para conseguir una **adherencia óptima**:

- **Pretratamiento** - La cabina de pretratamiento está compuesta por 3 zonas:
 - Desengrase y fosfatado.
 - Lavado / Aclarado.
 - Pasivado sin cromo, para conseguir la máxima adherencia.
- **Secado** – Se procede a secar los restos de agua de cada una de las piezas.

- **Enmascarado.**
- **Pintura** – Esta fase consta de pasos:
 - Imprimación.
 - Esmalte.
- **Horno de secado.**



Disponemos de un **sistema de mezcladoras automáticas y pistolas electroestáticas** que permite que en todo momento la pintura esté fresca. Estas pistolas generan un mayor ahorro de consumo, y permite sacar medias y estadísticas para optimizar los gastos.



Pintura · Productos

A la salida de la línea de pintura todas las cajas son objeto de un control minucioso aplicando una rigurosa trazabilidad de cada unidad.





Política
de Calidad



En Cicar estamos totalmente comprometidos con la calidad de nuestros productos. Exigimos en todo momento **los más altos estándares de calidad** en cada una de las fases del proceso de producción, para ello disponemos de los **medios tecnológicamente más avanzados**, lo que nos permite asegurar los mejores resultados y una de las menores tasas de defectos del mercado.

Disponemos de un sistema de calidad certificado según la **norma ISO 9001** así como **los más rigurosos sistemas de control de calidad**:

- Dos máquinas tridimensionales.
- Máquina de preparación de herramienta.
- Bancos de rodaje.
- Test de derrame.
- Implantación de Poka-Yokes.
- Equipos de trazabilidad.
- Los más modernos instrumentos de prueba y medición.



En Cicar nuestro departamento de calidad trabaja mano a mano con el departamento de producción. Como fruto de esta colaboración hemos desarrollado el **Programa Cicar de mejora de la calidad** que consiste en los siguientes puntos:

- Mejorar la conciencia empresarial respecto a la calidad.
- Invertir en procesos más eficientes.
- Realizar auditorías internas de producto enfocadas a las mejoras continuas.
- Puesta en marcha de la Metodología 5S.
- Control y mejoras de cada fase del proceso de producción.
- Mejora en la estandarización de procesos.
- Análisis y mejora del embalaje del producto final.
- Política de cero defectos.





En Cicar disponemos de la última tecnología para garantizar los más altos estándares de calidad.

Equipo de medición tridimensional de los elementos mecanizados.



Equipo de ajuste de herramienta Zoller.

The background features several overlapping, semi-transparent, light blue curved shapes that create a sense of depth and movement. The colors range from a pale, almost white blue to a slightly darker, muted blue. The overall effect is clean, modern, and serene.

Gracias



www.cicar.es

Tel. +34 91 642 2813

Email: administration@ciar.es

C/ Milano 9 · 28946 · Fuenlabrada (Madrid)