CICAR
Industrial Manufacturing

Présentation de l'entreprise

Entreprise

Nos Solutions

Politique de Qualité

Entreprise

Présentation de l'entreprise

Cicar a été créée il y a plus de 50 ans à Fuenlabrada (Madrid) dans le but d'offrir aux entreprises **des solutions intégrales d'usinage et d'assemblage** à haute valeur ajoutée.

Le secret du succès de notre entreprise réside dans le fait de disposer d'installations dotées des **toutes dernières technologies** et d'une **équipe de professionnels hautement qualifiés**, qui ont fait de Cicar une véritable référence au sein de notre secteur.

« Notre philosophie repose sur l'offre de solutions adaptées aux besoins spécifiques de nos clients ».

Histoire de notre entreprise

« Une histoire promise à un grand avenir »

1957

Création

1971

Nouvel emplacement

1 000 m²

1986

Changement de direction

Jesús Ocaña Zapatero

Pedro Ocaña Zapatero

2003

Agrandissement des installations

2006

Nouvelle usine

1 800 m²

2009

Nouvelle branche d'activité de peinture

Nouvelles installations d'assemblage

2013

Nouvelle usine

Assemblage et stockage

2016

Nouvelle usine

Notre proposition à valeur ajoutée

Nous sommes des fournisseurs spécialisés en composants mécaniques et ensembles de haute précision pour les fonctions motrices et de transmission de machines agricoles et de véhicules industriels.

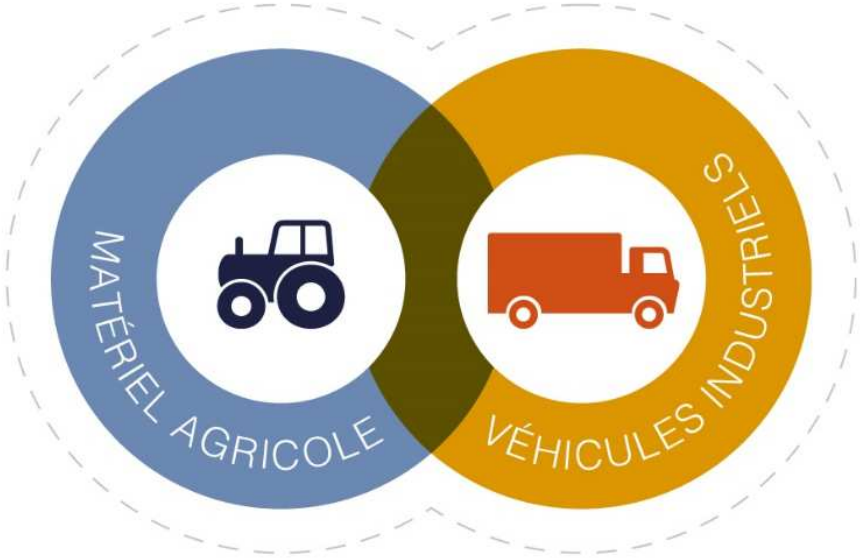
Notre mission consiste à aider nos clients, du stade de projet jusqu'à son exécution.

« La spécialisation est la voie de la différenciation »

Spécialisation

Cicar est spécialisée dans le secteur des **machines agricoles** et des **véhicules industriels**. Nous sommes hautement spécialisés dans la fabrication de composants et d'ensembles fondée sur une profonde connaissance des matériaux, des technologies de fabrication, de la règlementation et de l'élaboration de documents.

Forts de notre expérience, nous apportons à nos clients tout notre savoir-faire dans chacun des processus industriels dans lesquels nous intervenons.



Nos Solutions

2 Nos Solutions

Cicar possède les **moyens technologiques les plus avancés** lui permettant d'absorber de **grands volumes de production** et notamment pour les séries moyennes à grandes.

Nos principaux domaines d'activité sont les suivants :

- Usinage
- Montage
- Peinture

Sur la base de notre philosophie consistant à offrir en permanence l'**excellence maximale**, nous disposons d'un **parc industriel avancé**, polyvalent et doté de

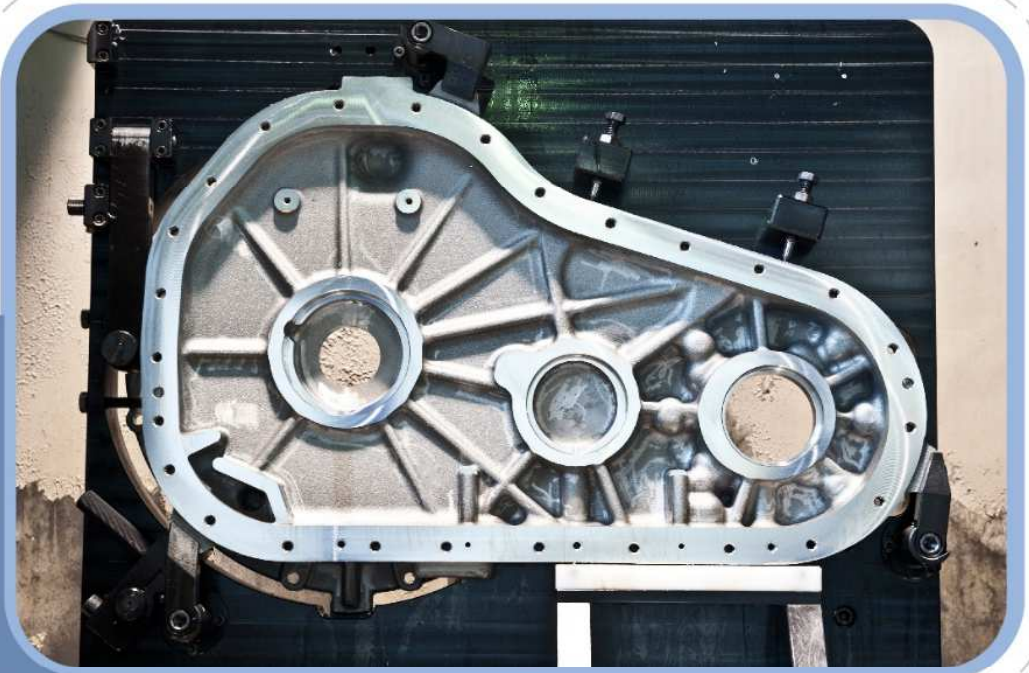
machines de dernière génération dans chacun de nos domaines d'activité.

Nos Solutions

Usinage · Installations

L'activité d'Usinage est divisée à son tour en quatre domaines :

- Tours
- Centres d'usinage
- Ligne jaune pour les véhicules industriels



Nos Solutions

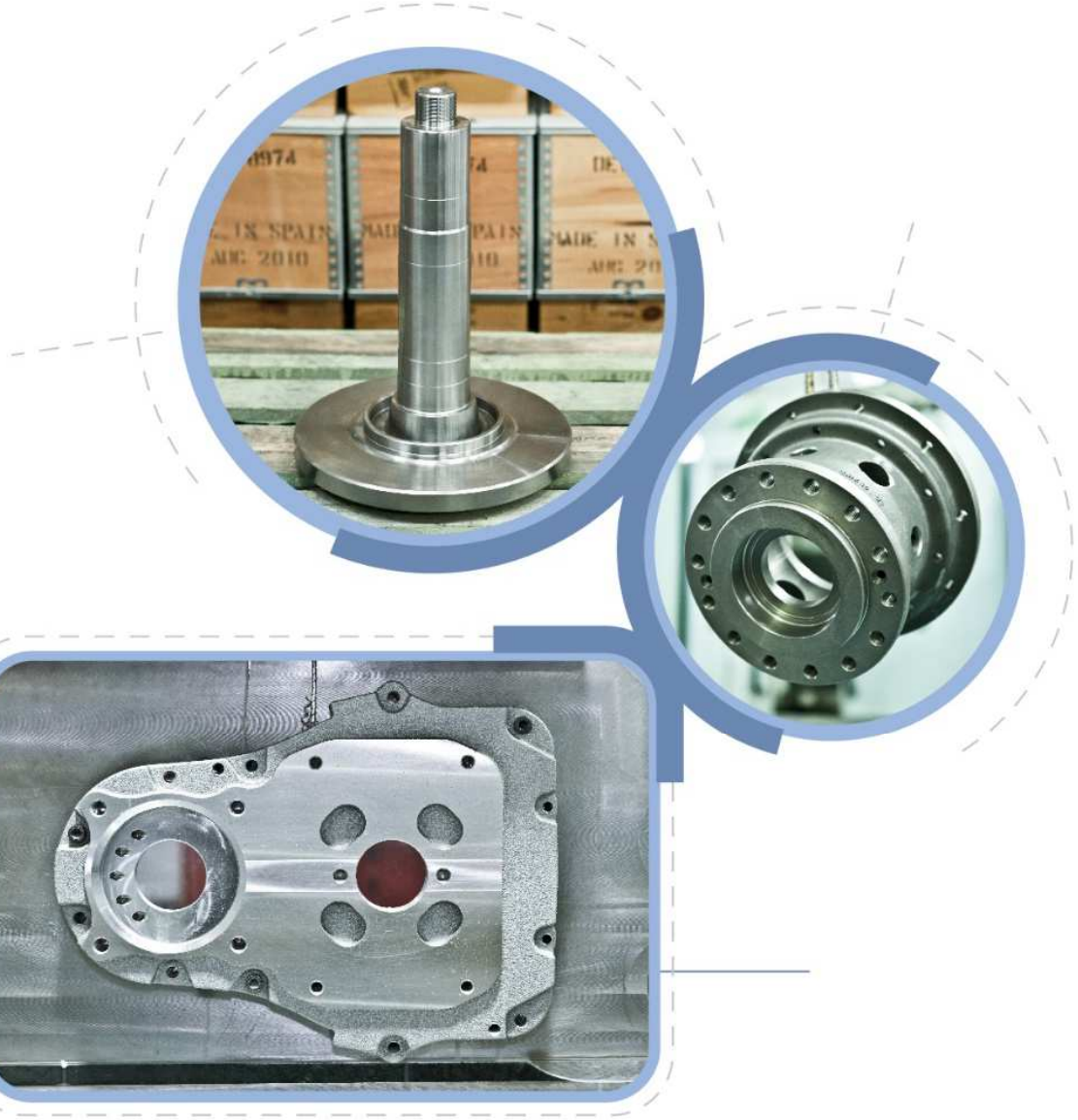
Usinage · Processus de production

Cette activité est dotée d'un parc de machines de très haut niveau technologique, composé de :

- tours
- centres d'usinage
- machines à tailler
- machines à brocher

Nous disposons d'une technologie très fiable et offrons une finition d'excellente qualité qui, ensemble, garantissent que chaque pièce soit fabriquée avec la même perfection.

Nous sommes spécialistes en usinage de pièces en fonte, forgées et en aluminium. Nous possédons de profondes connaissances sur les matériaux que nous appliquons afin d'optimiser le processus de production.



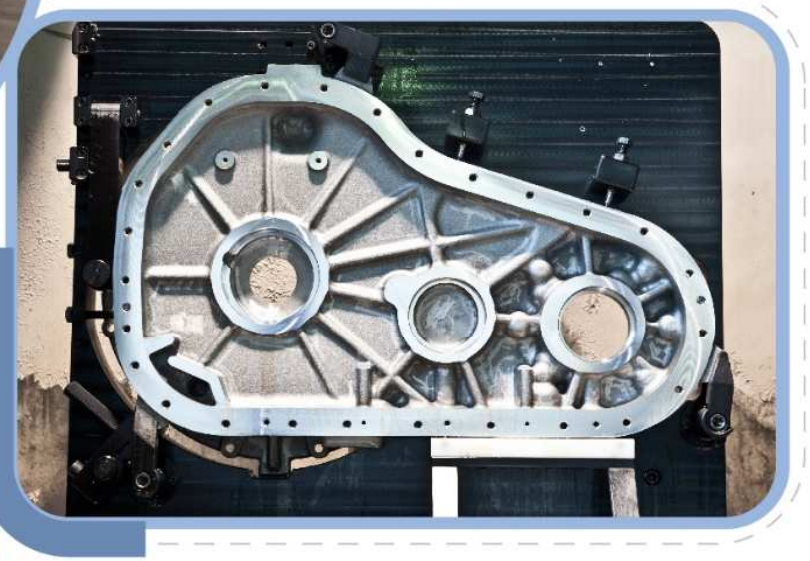
Nos Solutions

Usinage · Produits

Chez Cicar, nous usinons des composants en fonte, forgés et en aluminium.

Notre sommes spécialisés en :

- Carcasses et couvercles de boîtes de vitesses. Soulignons notamment notre travail sur aluminium pour Lightweight Solutions.
- Paliers à axe taillé.
- Tout type de composants usinés qui requièrent une finition de la plus haute qualité.



Nos Solutions

Assemblage · Installations

L'activité d'Assemblage est divisée en trois domaines :

- **Boîtes lourdes** – pour l'assemblage de boîtes de vitesse complexes (comprenant jusqu'à 400 composants)
- **Boîtes légères** – pour l'assemblage de boîtes de vitesse simples
- **Nouvelle activité** – à la disposition de nouveaux clients pour la création d'une mini-usine sur mesure.

Nos Solutions

Assemblage · Processus de production

Nous sommes spécialisés dans la production de **prototypes**. Nous pouvons créer une pièce totalement nouvelle en un laps de temps très court tout en garantissant une qualité maximale. Notre capacité de réponse, due à notre savoir-faire spécialisé, est reconnue par tous nos clients.

Chez Cicar, nous produisons des boîtes légères et lourdes. Nous sommes capables de produire des boîtes de vitesses comprenant plus de 400 composants. Afin de garantir la qualité maximale de tous nos produits, une fois le processus d'assemblage achevé, nous effectuons **trois types de tests** :

- Test d'étanchéité.
- Test de rodage.
- Test de perte d'huile.

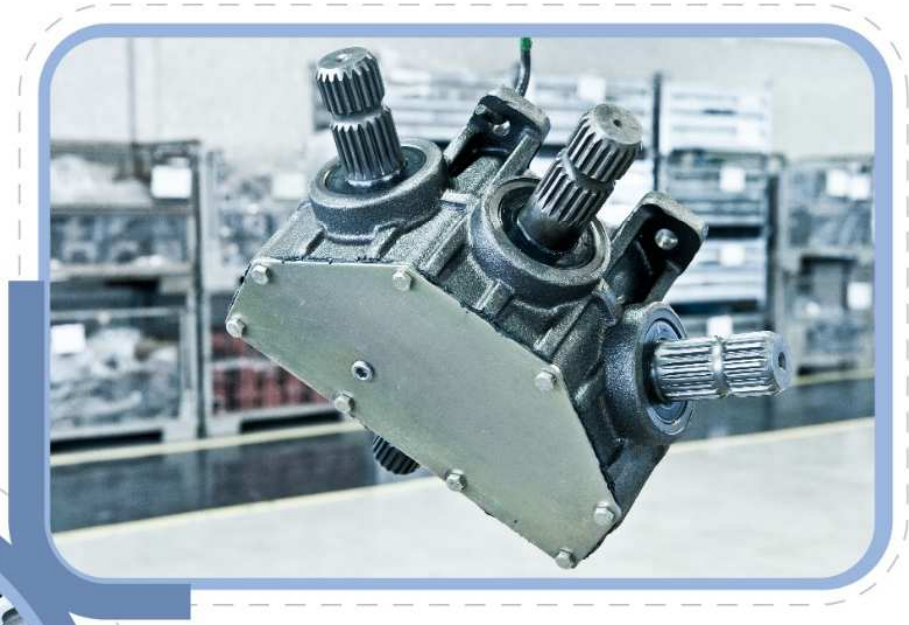
Nos Solutions

Assemblage · Produits

Dans le domaine de l'assemblage, nous possédons

l'**expérience** et le **savoir-faire** nous permettant d'assembler

les **boîtes de vitesses les plus complexes**.
Nous réalisons des **contrôles exhaustifs** qui garantissent la qualité requise par les clients les plus exigeants. Sur nos bancs d'essai, nous testons tous les éléments roulants afin d'en garantir le bon fonctionnement.

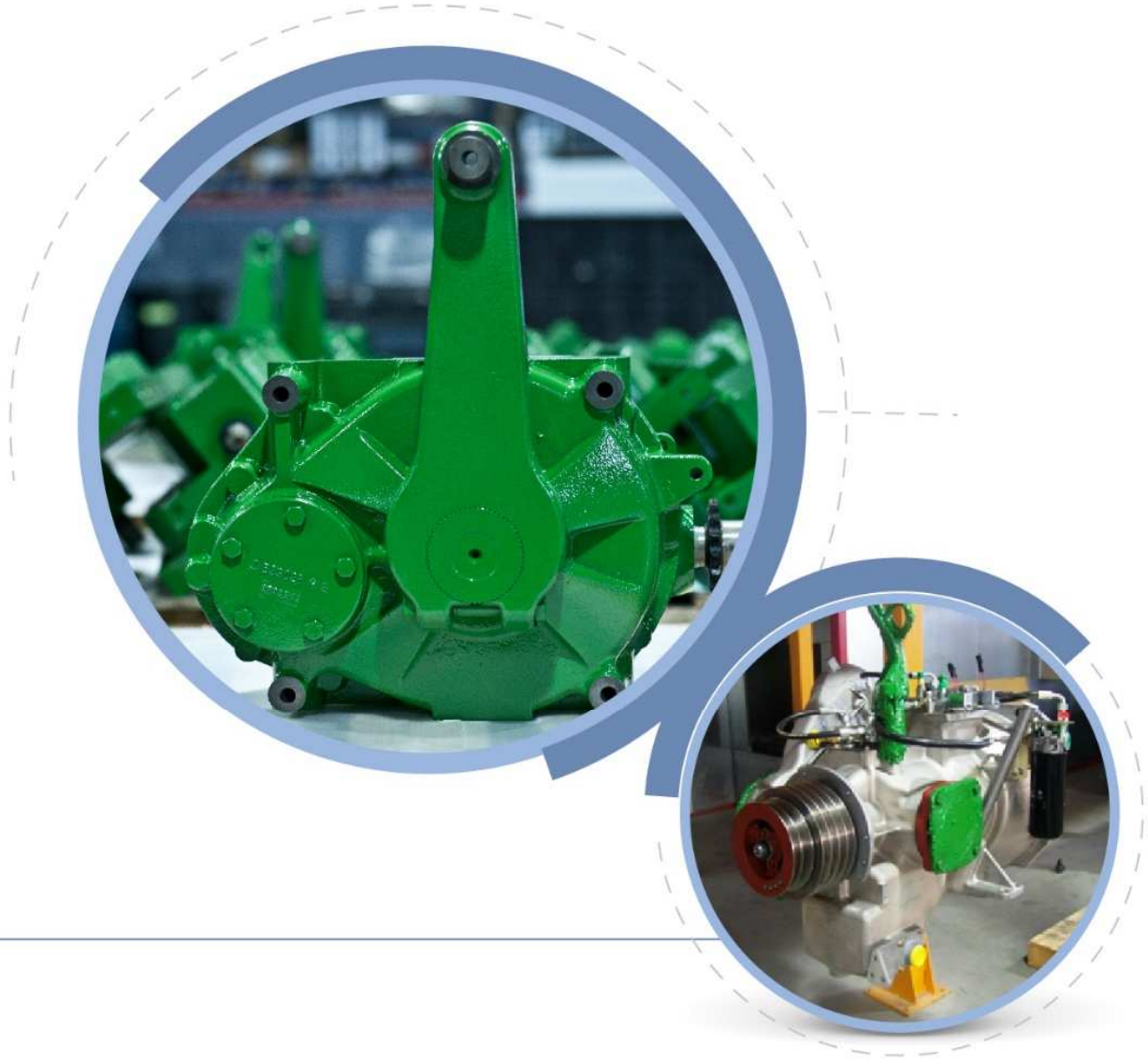


Nos Solutions

Peinture · Installations

Cicar a mis en œuvre l'activité de Peinture en 2009. Elle se compose aujourd'hui de deux domaines d'activité :

- **Peinture –** Ligne semi-automatique de peinture pouvant produire 250 000 pièces par an.
- **Emballage.**



Peinture · Processus de production

Une fois les boîtes de vitesses assemblées, celles-ci rejoignent la zone de peinture, la dernière étape du processus de production.

Cette dernière étape est composée de **plusieurs phases** afin d'obtenir une **adhérence optimale** :

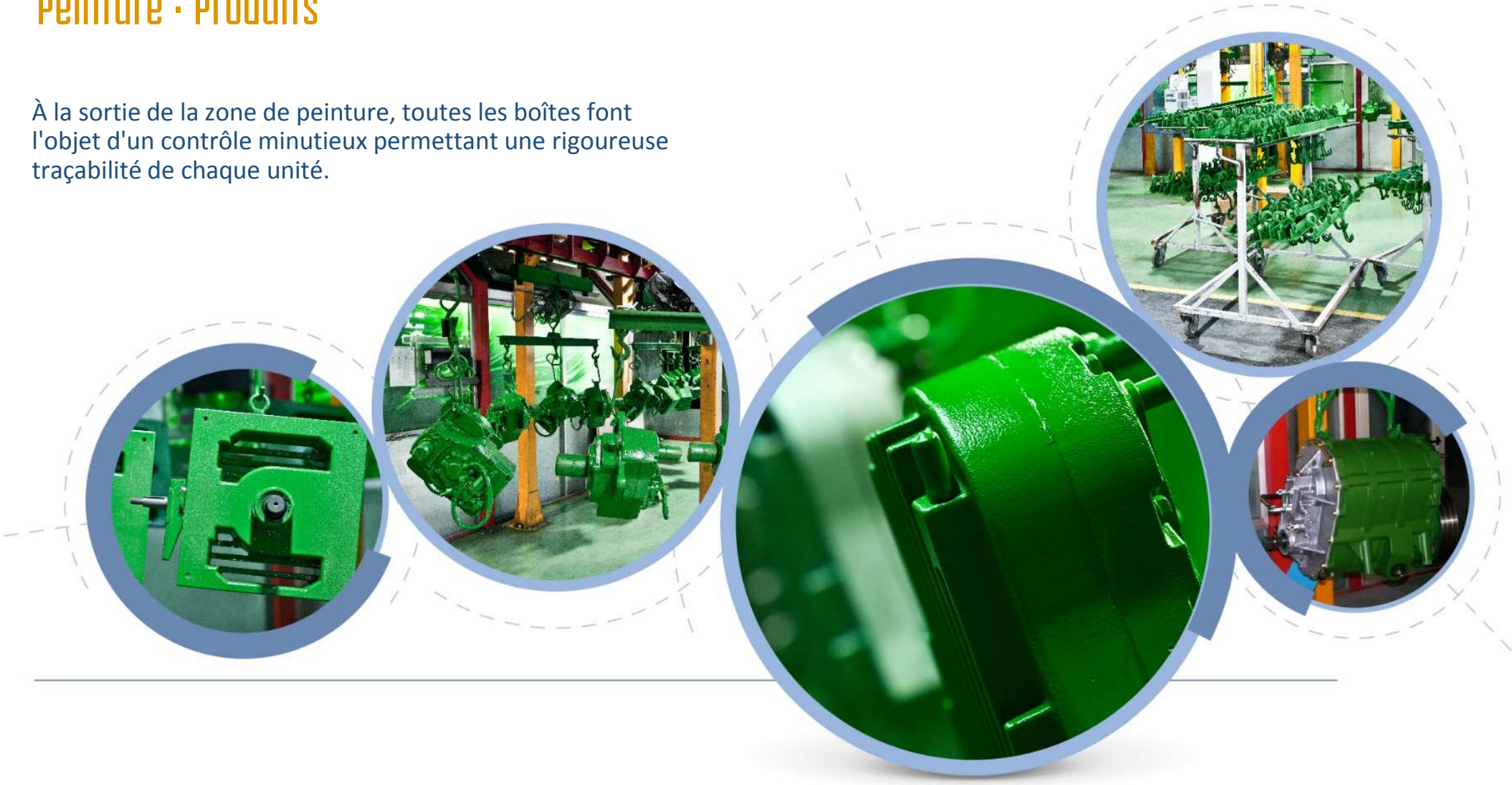
- **Prétraitement** – La cabine de prétraitement est divisée en trois zones :
  - Dégraissage et phosphatage.
  - Lavage / Rinçage.
  - Passivation sans chrome, afin d'obtenir une adhérence maximale.
- **Séchage** – Il est procédé au séchage de l'eau résiduelle de chacune des pièces.
- **Camouflage.**
- **Peinture** – Cette phase est divisée en deux étapes :
  - Apprêt.
  - Émail.
- **Four de séchage.**

Nous disposons d'un **système de mélangeurs automatiques** et **de pistolets électrostatiques** qui permet à la peinture de rester fraîche en permanence. Ces pistolets permettent d'effectuer de plus grandes économies de consommation et d'obtenir des moyennes et des statistiques dans le but d'optimiser les dépenses.

Nos Solutions

Peinture · Produits

À la sortie de la zone de peinture, toutes les boîtes font l'objet d'un contrôle minutieux permettant une rigoureuse traçabilité de chaque unité.



Politique de Qualité

3 Politique de Qualité

Cicar est totalement engagé envers la qualité de ses produits. Nous appliquons **les normes de qualité les plus strictes** lors de chacune des phases du processus de production. Nous disposons pour cela des **moyens technologiques les plus avancés**. Cela nous permet de garantir les meilleurs résultats et l'un des taux de perte les plus faibles du marché.

Nous disposons d'un système de qualité certifié conformément à la **norme ISO 9001** ainsi que **des systèmes de contrôle de qualité les plus stricts** :

- Deux machines tridimensionnelles.
- Machine pour préparation de l'outillage.
- Bancs d'essai.
- Test d'écoulement.
- Mise en place d'un détrompeur (Poka-Yokes).
- Équipements de traçabilité.
- Instruments de pointe pour les tests et les mesures.

LRQA
Business Assurance

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

CICAR, S.A.
P. I. Los Gallegos, C/ Milano, 9
28946 Fuenlabrada, Madrid
Spain

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance to the following Quality Management System Standard:

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

Machining and assembly of components for automotive, industry, agricultural equipment and military equipment. Paint of assemblies for agricultural equipment.

Approval Certificate No: SGI 2198302

Original Approval: 18 January 1999
Current Certificate: 01 October 2012
Certificate Expiry: 30 September 2015

Issued by: LRE, S.A.
On behalf of Lloyd's Register Quality Assurance Limited

UKAS

This document is subject to the provision on the reverse.

3 Politique de Qualité

Chez Cicar, le département chargé de la qualité travaille main dans la main avec le département chargé de la production. Cette étroite collaboration nous a permis de développer le **Programme Cicar d'amélioration de la qualité,** composé des points suivants :

- Améliorer la sensibilisation de l'entreprise vis-à-vis de la qualité.
- Investir dans des processus plus efficaces.
- Réaliser des audits internes de produit centrés sur les améliorations continues.
- Mettre en œuvre la Méthodologie 5S.
- Contrôler et améliorer chacune des phases du processus de production.
- Améliorer la normalisation des processus.
- Analyser et améliorer l'emballage du produit final.
- Appliquer une politique « zéro défaut ».

3 Politique de Qualité

Cicar dispose des dernières technologies permettant de garantir les normes de qualité les plus élevées.

Équipement de mesure tridimensionnelle des éléments usinés.

Équipement de réglage d'outil Zoller.

Merci

CICAR
Industrial Manufacturing

www.cicar.es

Tél. +34 91 642 2813
Courriel : administration@cicar.es
C/ Milano 9 · 28946 · Fuenlabrada (Madrid)